

Vakuumregulierventile

mit Fremdleckage

Die Vakuumventile führen bei Erreichen des voreingestellten Vakuumgrades dem Kreislauf Umgebungsluft zu. So wird ein Erhöhen des Wertes verhindert und halten diesen konstant.

Die Ventile werden zur Regulierung des Vakuumkreises mit gleichem Betriebsvakuum eingesetzt.

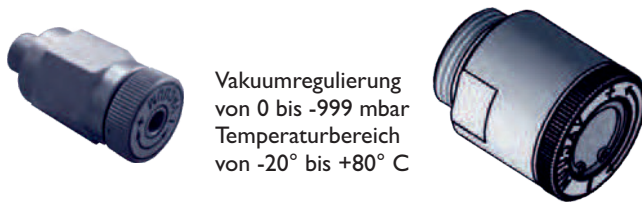
Reguliert wird der Vakuumgrad durch Drehen der Rändelbuchse in beide Richtungen. Das Feingewinde des Ventils ermöglicht eine präzise Einstellung. Die mechanische Öffnung erfolgt durch Federbelastung.

Der Ventilkörper besteht aus vernickeltem Messing.

Art. No.	Vakuumregulierung mbar	Förderleistung max. m ³ /h	Abmessungen in mm				
			A	B	C	SW	SW I
04 01 10	-330 bis -999	4	45	6,5	1/8"	12	12
04 02 10		20	57	15	1/2"	24	10
04 03 10		40	60	12	3/4"	30	17
04 04 10		70	65	12	1"	35	17

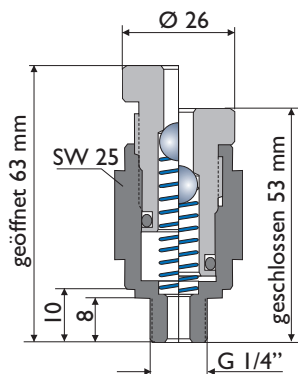
Vorteile:

- Das Vakuumniveau wird konstant gehalten auch bei unterschiedlichen Werkstückeigenschaften (z. B. poröse Werkstoffe).
- Überdrucksicher beim Abblasen.

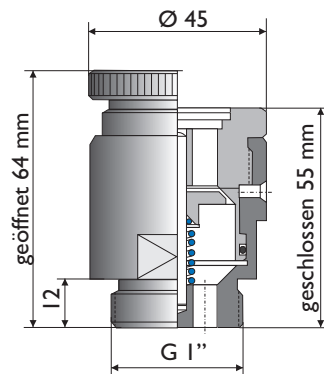


Vakuumregulierung von 0 bis -999 mbar
 Temperaturbereich von -20° bis +80° C

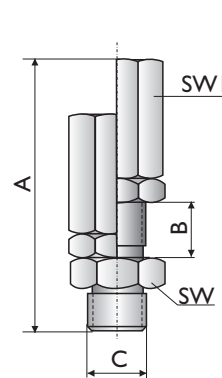
Art. Nr. VRA.014



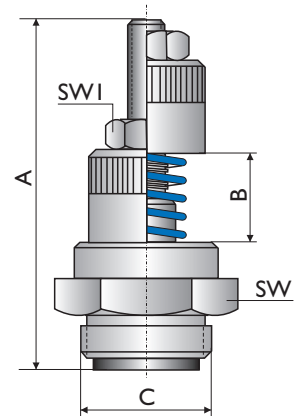
Art. Nr. VRA.100



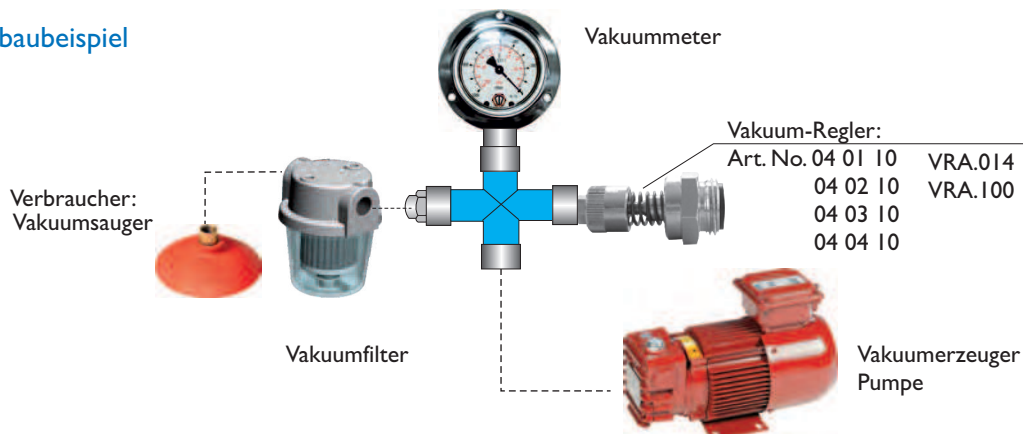
Art. No. 04 01 10



Art. No. 04 02 10 - 04 04 10



Einbaubeispiel



- Vakuum-Regler:
- | | |
|-------------------|---------|
| Art. No. 04 01 10 | VRA.014 |
| 04 02 10 | VRA.100 |
| 04 03 10 | |
| 04 04 10 | |

Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes vorbehalten. Copyright by MF Automation. Jede Nachahmung kann gerichtlich verfolgt werden.

Specifications and design subject to change without notice. Infringements will be prosecuted